

SAVE on suunniteltu käytettäväksi puumassan hallit-
tuun ja turvalliseen näytteenottoon.
SAVE:n kärkiosan muotoiluun ja mitoituksen ansiosta
prosessista saadaan edustava näyte. Kärkiosa ulottuu
riittävästi putken sisälle, ohi putken seinämällä virtaavan
vesikerroksen.

SAVE:n sisäosat voidaan huuhdella käytön jälkeen
vedellä, jonka ansiosta niihin ei kerry kuivuvaa massaa.
SAVE ei tukkeudu pitkäänkään käyttöä aikana, koska
venttiilin sulkuosa on näytteenottimen kärjessä.
SAVE:n sulkumeکانismi ei sisällä kuluvia osia, esim.
kumitiivisteitä.



TEKNISET TIEDOT

Soveltuvuus

- sakeusalue 0...8 % Cs

Prosessipaine

- min. prosessipaine eri sakeuksilla,
ks. kuva 1
- maks. prosessipaine: 2,5 MPa (25 bar),
paitsi prosessiyhteen materiaalin ollessa
lasikuituvahvisteinen muovi: 1,6 MPa
- Pneumaattisessa toimilaitteessa on
palautusjousi, joka sulkee venttiilin
paineen hävitessä.

Syöttöilman paine p_s (toiminto AD)

- p_s , min = $1/3 \times$ prosessipaine;
- p_s , maks = 1,0 MPa (10 bar)

Maks. massan ulosvirtausnopeus

- eri prosessipaineilla: ks. kuva 2

Liittimet

- vesihuuhteluyhde: G1/4
- toimilaitteen ja ohjausventtiilin
pneumatiikkaliitännät: G1/8 (5 kpl)

Materiaalit

- prosessiaineen jatkuvasti koskettamat
osat: ks. valintataulukko
- muut osat: EN 1.4404 (AISI316L)
- pneumatiikkasylinteri: alumiiniseos
- männän varsi: kovakromattu teräs

Valintataulukko

SAVE

Tyypit

- SA** Vannekiinnitys NS40
TA 1 1/2 - NPS - kierrekiinnitys
FA Laippayhde DN40

Näytteenottimen sulkuosien materiaali ¹⁾

- 2** EN 1.4404 (AISI316L)
3 EN 2.4819 (Hast.C276)
6 EN 3.7035 (Titaani Ti-II)

Prosessiyhteen materiaali

- 2** EN 1.4404 (AISI316L)
3 EN 2.4819 (Hast.C276)
6 EN 3.7035 (Titaani Ti-II)
9 Lasikuituvahvisteinen muovi

Toiminto

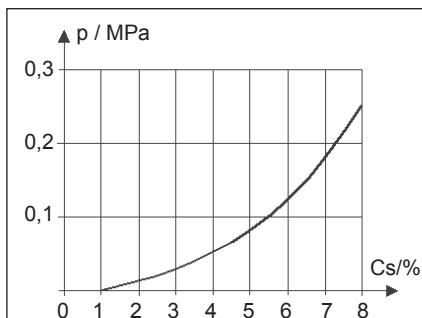
- MD** Manuaalinen
AD Pneumaattinen

Toimintoilmaisukytkin

- 0** Ei
1 On (vain pneumaattisella toiminnolla)

¹⁾ Ainoastaan prosessinesteen jatkuvasti koskettamat osat,
muut osat ovat aina EN 1.4404 (AISI316L)

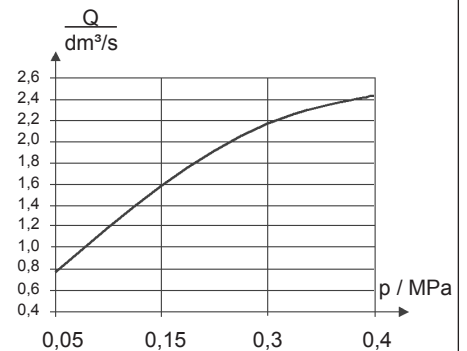
Paino	Toiminto	
	MD	AD
SAVE SA	1.9 kg	2.1kg
SAVE TA	1.7 kg	1.9 kg
SAVE FA	5.0 kg	5.2 kg



Kuva 1 Minimi prosessipaine eri
sakeuksilla

Massat:
- pitkäkuituinen kern.massa } Cs
- hioke } = 0...4 %
- uusiomassa }
- lyhytkuituinen kem. massa }

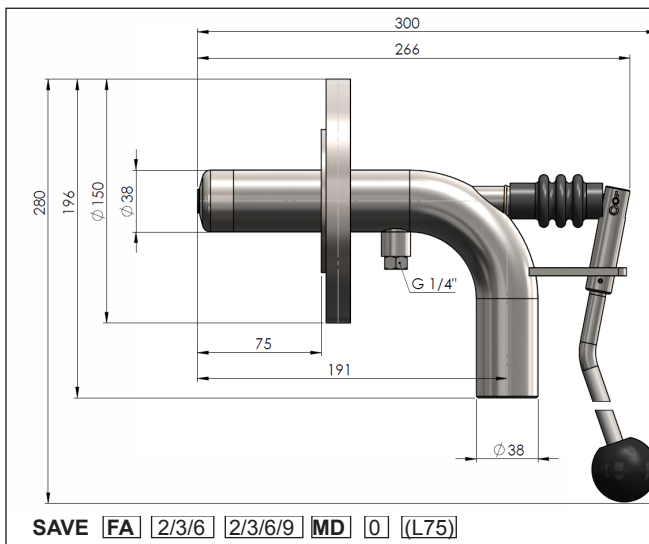
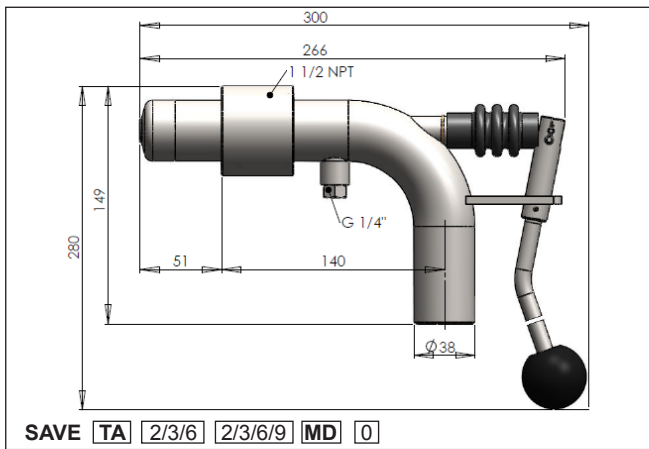
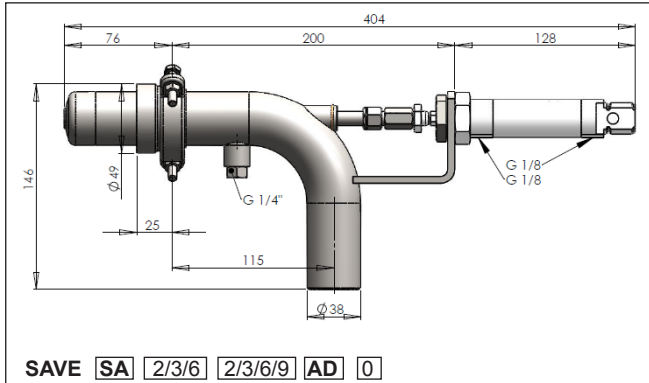
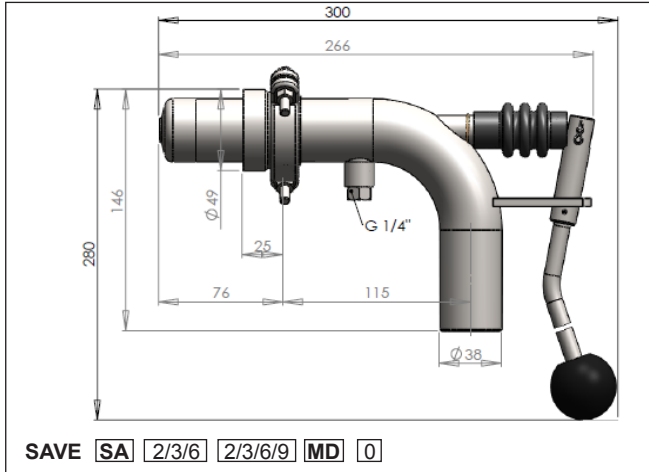
-TMP } Cs
-CTMP } = 0...2 %



Suuremmilla sakeuksilla näytteen ulosvirtausnopeus on pienempi.

Kuva 2 Maksimi ulosvirtausnopeus eri prosessipaineilla

Mittapiirrokset



EU-direktiivit:

Konedirektiivi 2006/42/EC

- Koskee ainoastaan pneumaattisella sylinterillä (AD) varustettua SAVE näytteenotinta.
- Koneen valmistuksen sisäiseen tarkastukseen perustuva vaatimuksenmukaisuuden arviointi.

Painelaitedirektiivi (PED) (97/23/EC)

- Hyvä konepajakäytäntö

Asennus

SAVE asennetaan prosessiputkessa kohtaan, josta saadaan edustava näyte, ei virtauksen katvealueelle. SAVE-näytteenottimen käyttö- ja asennusohjeessa (dokumentti G800VA) olevien kuvien ja ohjeiden mukaan.

SAVE asennetaan prosessiputkeen tehtyyn reikään valintataulukon mukaisesti valitulla asennusyhteellä. TA- ja SA-yhde kiinnitetään prosessiputkeen hitsaamalla ja muovinen FA-yhde muoviseen prosessiputkeen laminoimalla.

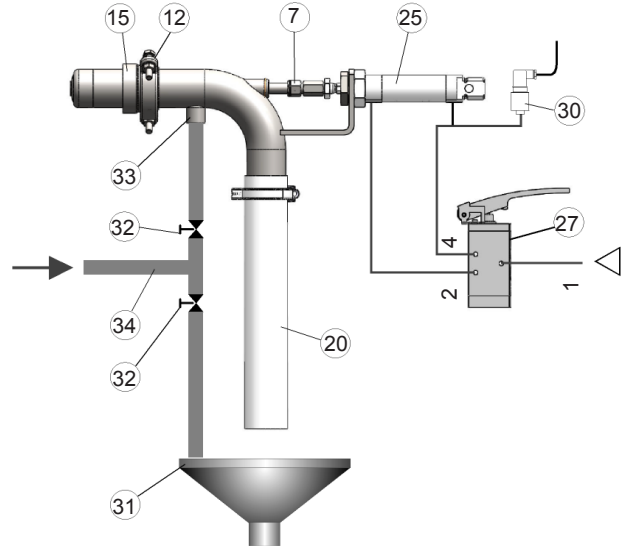
Kun SAVE on asennettu paikalleen prosessiputkeen, siihen kiinnitetään pakkauksessa mukana oleva muovinen 400 mm pitkä ulostuloletku letkuliittimellä. Tällöin näyte saadaan ulos roiskeettomasti. Suosittelemme aina vesihuuhtelun käyttämistä. Sitä varten yhdistetään sulkuventtiilillä varustettu huuhteluviesijohto näytteenottimeen. Kun näytteenottimen sulkuosien materiaali on Titaani tai Hastelloy C276, on huuhtelu välttämätön myös sisäosien korroosion estämiseksi.

SAVE Toiminto AD:n ollessa automaattinäytteenottimena magneettikytkimen ohjauksessa, on poistoilmapuolella käytettävä säädettäviä kuristimia männän liikkeen vaimentamiseksi.

HUOM!

Prosessipaineen ollessa yli 1,0 MPa (10 bar) täytyy prosessiyhteen ja prosessiputken liitoskohdan lujuus laskea erikseen, putkiston paineenkeston mukaisesti ja vahvistaa tarvittaessa.

Pneumaattisen SAVE:n asennus (Toiminto AD)



7. Rajoitin
12. Asennussangat
15. Prosessiyhde
20. Näytteen laskuputki
25. Toimisylinteri
27. Käsi käyttöinen paineilman ohjausventtiili
30. Toimintoilmaisimien ¹⁾
31. Ohivirtaussuppilo ²⁾
32. Vesiventtiili ¹⁾
33. Vesihuuhteluyhde
34. Huuhteluviesiputki ²⁾

¹⁾ Toimitetaan erikoistilauksesta

²⁾ Ei kuulu toimitukseen